

# INFOFLYER



ca. 12 - 15  
km/ pro Tag

## MÜNSTER. LEBENSWERTESTE STADT DER WELT?!

### KURSNr./TERMIN

F25390: 04.08. -08.08.2025

### GEBÜHREN

Teilnahmebeitrag: 649,00 €

EZ-Zuschlag: 60,00 €

Ohne Unterkunft: 369,00 €

### LEISTUNGEN

4 Übernachtungen mit Frühstück im  
1/2 DZ mit DU/WC,  
Seminarprogramm, Studienleitung,  
Fachführungen, Begegnungen und  
Eintritte, 2 Tage Leih-Fahrrad.

Nicht enthalten: An- und Abreise.

### DOZENT\*IN

Dr. Thomas Behrmann;  
Dozent & Referent

### UNTERKUNFT

Jugendherberge Münster Aasee

<https://www.jugendherberge.de/jugendherbergen/muenster/>

### VERLÄNGERUNGEN

Auf Anfrage und Verfügbarkeit sind  
Zusatznächte möglich. Bitte fragen  
Sie über das Forum Unna an.

### VORAUSSETZUNGEN

Die Programmpunkte werden in der  
Regel mit dem Fahrrad erreicht.  
Erfahrungen mit dem Fahrradfahren  
werden vorausgesetzt.

### ENDINFORMATIONEN

Weitere Informationen zu Ihrer  
Unterkunft, Anreise oder  
Programmänderungen erhalten Sie  
ca. 4 Wochen vor Beginn der  
Veranstaltung per Post.

### EMPFEHLUNG

Wir empfehlen immer den Abschluss  
einer Reise-Rücktrittsversicherung  
bei einer Ihnen bekannten  
Versicherung. Eine Versicherung  
kann nicht über uns gebucht werden.

