

# INFOFLYER



ca. 12 bis 20  
km/pro Tag

## BERLIN. DIE GRÜNE HAUPTSTADT.

### KURSNR./TERMINE

F26212: 13.04. - 17.04.2026

F26288: 17.08. - 21.08.2026

### GEBÜHREN

Teilnahmebeitrag: 619,00 €

EZ-Zuschlag: 160,00 €

Ohne Unterkunft: 449,00 €

### LEISTUNGEN

4 Übernachtungen mit Frühstück im  
1/2 Doppelzimmer mit DU/WC;  
Studienleitung, Fachführungen,  
Begegnungen und Eintritte laut  
Programm, Leih-Fahrrad.

Nicht enthalten: An- und Abreise,  
ÖPNV - Ticket.

### DOZENT\*IN

Dirk Vegelahn; Dipl. Forstwirt

### UNTERKUNFT

Good morning + Berlin City East

<https://ligula.se/goodmorninghotels/berlin-city-east/>

### VERLÄNGERUNGEN

Auf Anfrage und Verfügbarkeit sind  
Zusatznächte möglich. Bitte fragen  
Sie über das Forum Unna an.

### VORAUSSETZUNG

Die Programmpunkte werden  
tageweise mit dem Fahrrad erreicht.  
Erfahrungen mit dem Fahrradfahren  
werden vorausgesetzt. Alle weiteren  
Programmpunkte werden entweder zu  
Fuß oder mit den Öffentlichen  
Verkehrsmitteln erreicht.

### ENDINFORMATIONEN

Weitere Informationen zu Ihrer  
Unterkunft, Anreise oder  
Programmänderungen erhalten Sie  
ca. 4 Wochen vor Beginn der  
Veranstaltung.

### EMPFEHLUNG

Wir empfehlen immer den Abschluss  
einer Reise-Rücktrittsversicherung  
bei einer Ihnen bekannten  
Versicherung. Eine Versicherung  
kann nicht über uns gebucht werden.

